

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE ED USO VALVOLE A SQUADRA MODELLO IM3120

DESCRIZIONE PRODOTTO:

Valvola di derivazione **PN 16**, a squadra, con tampone gommato, con una estremità filettate femmina gas cilindrico e una filettata maschio gas conica a 90°, idonea all'impiego con acqua potabile e liquidi neutri fino ad una temperatura massima di 70°C

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Corpo e coperchio realizzati in ghisa sferoidale GJS 400-15 (UNI EN 1563:2018) interamente rivestiti con polvere epossidica RAL 5015 mediante procedimento a letto fluido (EN 14901) approvato da GSK spessore minimo del rivestimento 250 µm.

Tenuta primaria garantita dal tampone munito di superficie di tenuta in gomma vulcanizzata. Il tampone scorre lungo guide ricavate nel corpo valvola per ridurre l'attrito

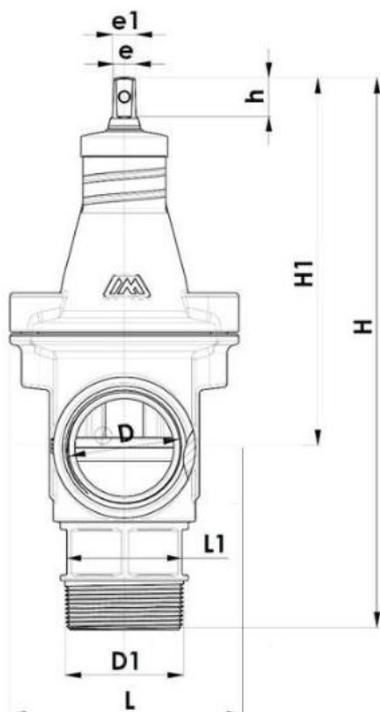
Tenuta secondaria garantita da n. 2 anelli O.ring alloggiati in opportune sedi ricavate in una bussola di ottone. Grazie and una guarnizione a compressione, alloggiata sotto una speciale rondella antifrizione, la bussola può essere smontata in esercizio per permettere la sostituzione degli O.ring in caso di usura

Stelo di manovra in acciaio inox con filettatura a profilo trapezoidale ottenuta mediante rullatura a freddo che ne conferisce un'elevata resistenza agli sforzi senza modificare le caratteristiche del materiale

Guarnizione di tenuta tra corpo e coperchio con speciale profilo a mezzo O.ring in gomma NBR

Guarnizione para-polvere idonea a proteggere la tenuta secondaria in caso di interrimento

Viti di serraggio corpo/coperchio in acciaio inox con testa conica autocentrante alloggiati in opportune sedi nel coperchio e protetti mediante resina adesiva a tenuta



DIMENSIONI						
D	1"	1"	1" ¼	1" ¼	1" ½	2"
D1	1"	1" ¼	1" ¼	2"	2"	2"
L	95	95	95	118	118	118
L1	47	47	47	60	60	60
H	220	220	220	285	285	285
H1	150	150	150	195	195	195
e	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
e1	11,8	11,8	11,8	11,8	11,8	11,8
h	20	20	20	20	20	20
Peso Kg	2,3	2,4	2,4	4,5	4,3	4,3

NORME DI RIFERIMENTO:

Tutti i materiali utilizzati sono conformi al D.M. 174 del 06/04/2004

idonei al contatto con acqua per il consumo umano;

Valvole realizzate in accordo alla EN 1074

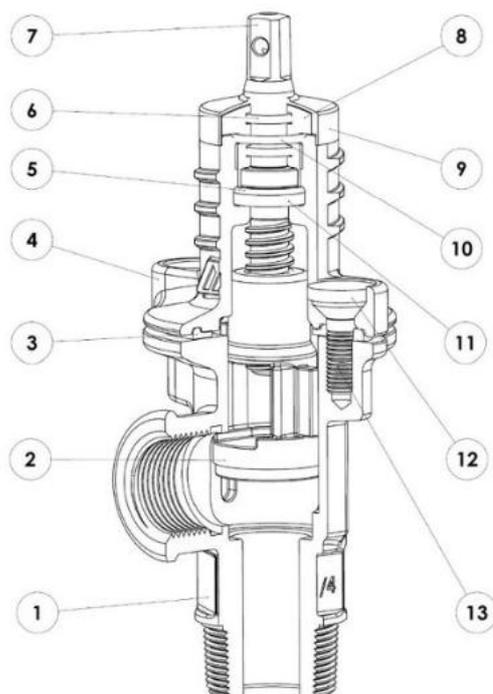
Filettature realizzate in accordo alla UNI EN 10226-1

Costruzione secondo EN 1171 in stabilimento certificato ISO 9001

Test idraulici secondo EN 1074-1 e 2 / EN 12266

Rivestimento in accordo a UNI EN 14901:2006 approvato GSK

MATERIALI:



DISTINTA MATERIALI

1. **Corpo:** Ghisa sferoidale GJS 400-15 con rivestimento di polvere epossidica Akzo Nobel Resicoat® spess. min. 250 µm
2. **Tampone:** Ottone con superficie di tenuta con profilo in NBR vulcanizzato
3. **Guarnizione Corpo/Coperchio:** NBR
4. **Coperchio:** Ghisa sferoidale GJS 400-15 con rivestimento di polvere epossidica Akzo Nobel Resicoat® spess. min. 250 µm
5. **Rondella** antifrizione: Resina Acetalica POM
6. **O.ring Stelo:** NBR atossico
7. **Stelo:** Acciaio inox AISI 420 rullato a freddo
8. **Bussola coperchio:** Ottone
9. **Guarnizione Para-polvere:** Gomma NBR
10. **O.ring Bussola:** NBR atossico
11. **Rondella Tenuta:** NBR atossico
12. **Protezione Viti:** Resina adesiva a caldo
13. **Vite:** Acciaio inox AISI 304 (Qualità A2)

MARCATURA:

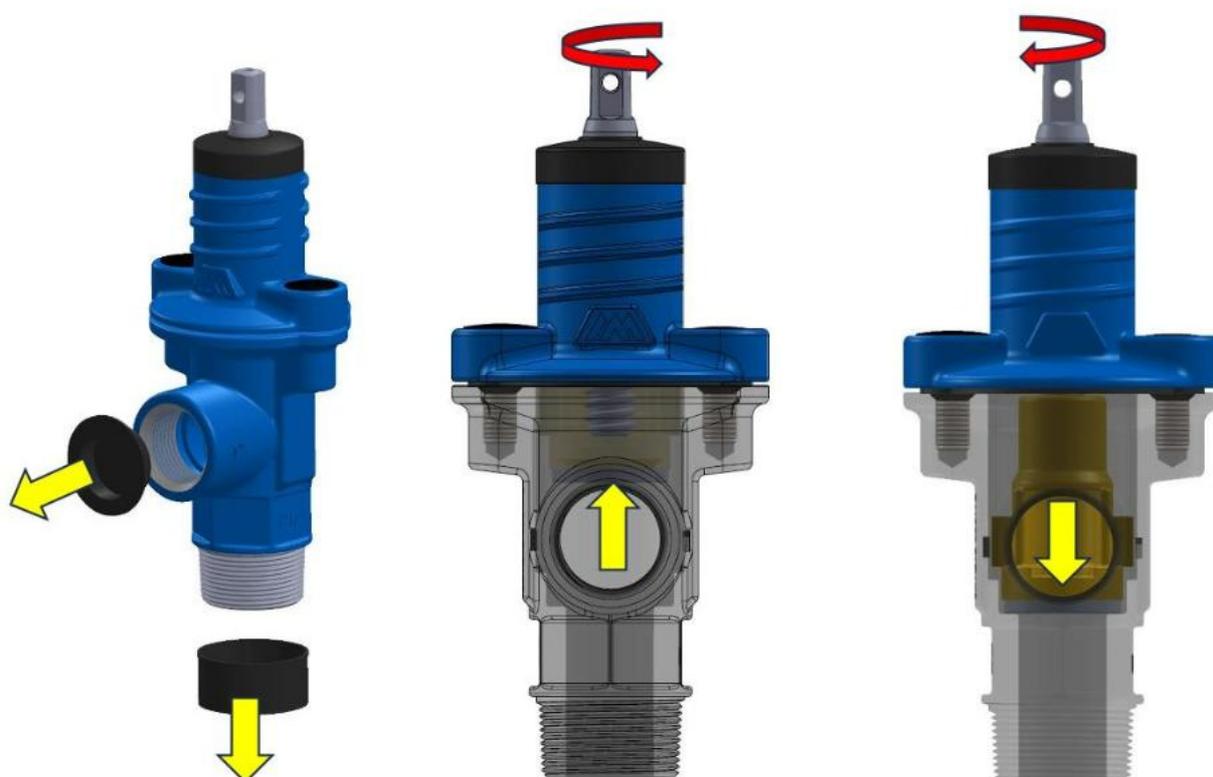
- Diametro filettature
- Pressione Nominale
- Sigla identificazione materiale
- Sigla della fonderia
- Lotto di fusione
- Logo del produttore

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE:

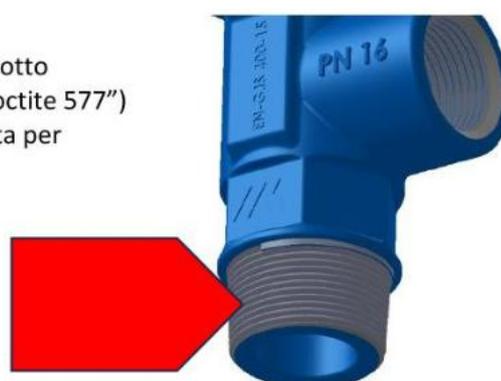
Le valvole di derivazione a squadra in ghisa sferoidale con tenuta a tampone modello IM3120 possono essere installate interrate o fuori terra in derivazione a condotte principali e avvitate su appositi manicotti filettati gas cilindrici.

Prima di procedere all'installazione, rimuovere i tappi a protezione dei filetti e verificare l'integrità degli stessi e il corretto funzionamento del tampone.

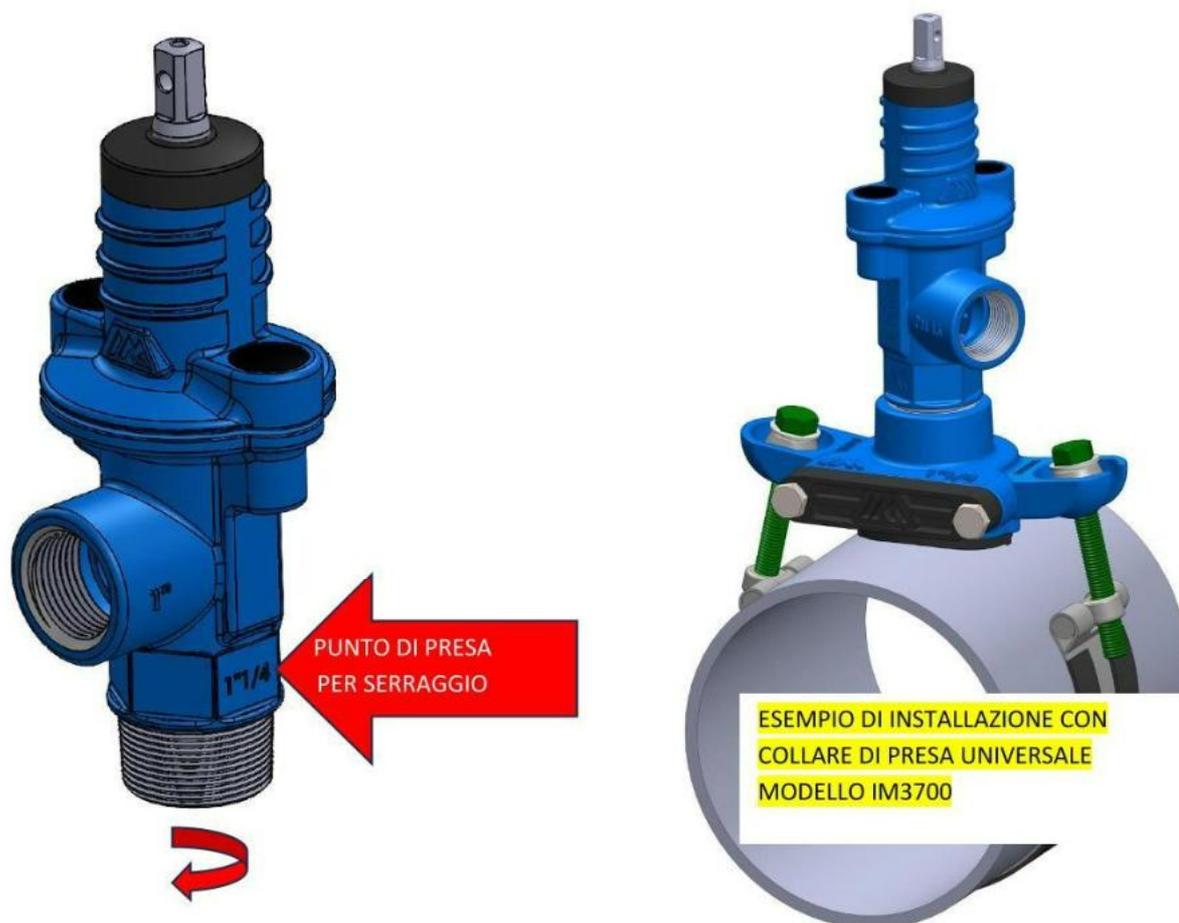
Ruotare lo stelo di manovra mediante apposito volantino ed assicurarsi che il tampone raggiunga la posizione totalmente chiusa e totalmente aperta operando rispettivamente in senso orario e in senso antiorario. La rotazione deve risultare frizionata ma fluida.



Applicare sulla filettatura maschio gas conica un prodotto sigillante (canapa o teflon o mastiche sigillante tipo "Loctite 577")
Nel caso si utilizzi canapa, consigliamo l'uso della pasta per filetti.



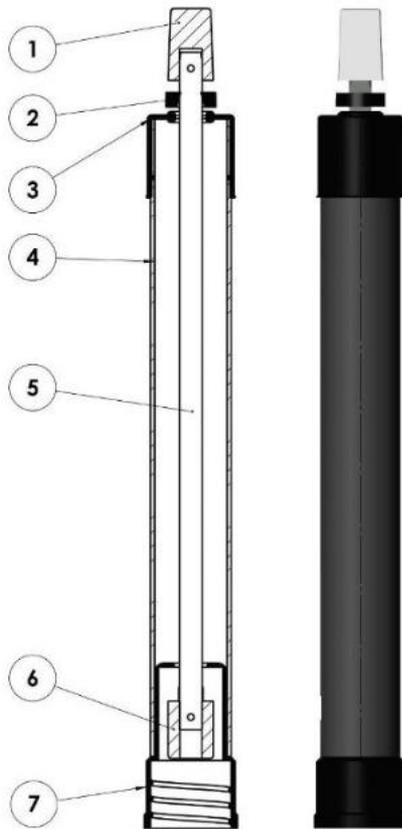
Avvitare la valvola sul manicotto/collare di derivazione usufruendo del profilo esagonale tramite opportuna chiave per il serraggio



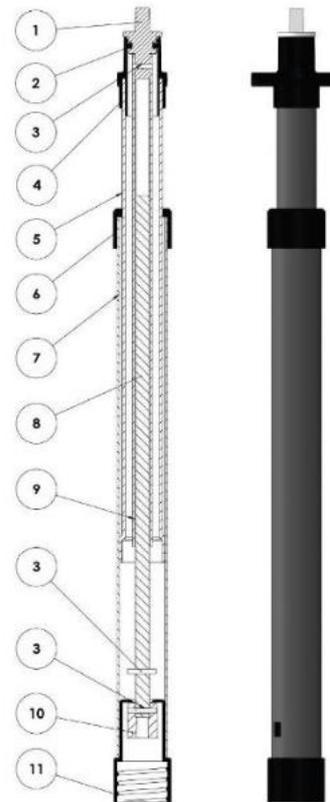
Prima di procedere con l'allacciamento all'utenza, verificare la tenuta dell'accoppiamento tra valvola e manicotto/collare

PER L'INSTALLAZIONE INTERRATA, UTILIZZARE LE ASTE DI MANOVRA MODELLO IM9600 E/O MODELLO IM9620

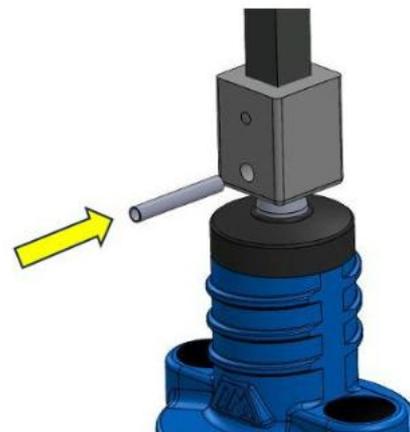
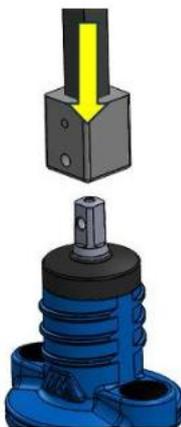
ASTA FISSA MODELLO IM9620



ASTA TELESCOPICA MODELLO IM9600



rimuovere il fermo 2 e il cappello 1 (se presente – opzionale) ed estrarre dal basso la barra 5 completa di cappello 6
fissare il cappello 6 al quadro di manovra della valvola mediante spina elastica in dotazione



Far scorrere il tubo di protezione dell'asta ed avvitare la campana 7 sul coperchio della valvola fino a raggiungere il fermo interno, rimontare il fermo 2 e il cappello 1 se fornito.

