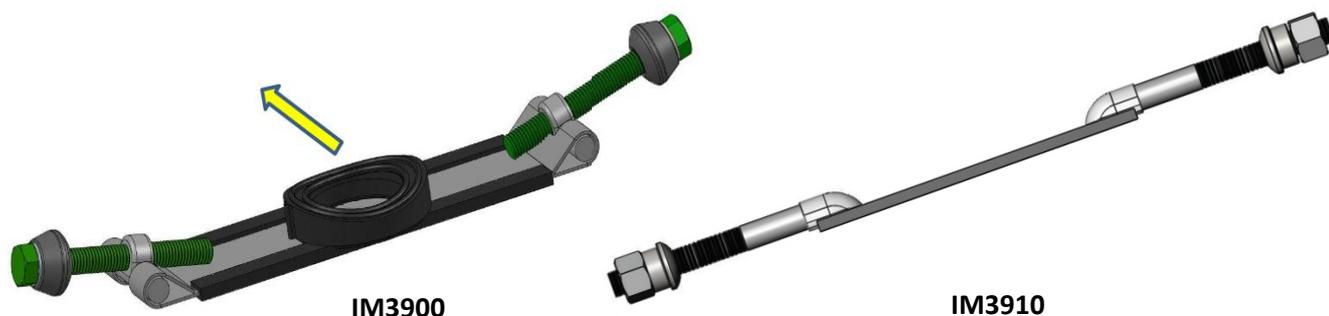


PROCEDURA DI MONTAGGIO COLLARTE TIPO IM3700 CON STAFFE IM3900 E IM3910 PER TUBI ACCIAIO, GHISA E CEMENTO AMIANTO



STEP 1

RIMUOVERE FASCETTA IN PLASTICA DALLA STAFFA E POSIZIONARE LA GUARNIZIONE A SELLA NELLA SEDE DEL COLLARE DI PRESA.



CONTROLLARE SULL'ETICHETTA DELLA FASCIA CHE IL DIAMETRO DEL TUBO SIA ALL'INTERNO DEL RANGE INDICATO



STEP 2



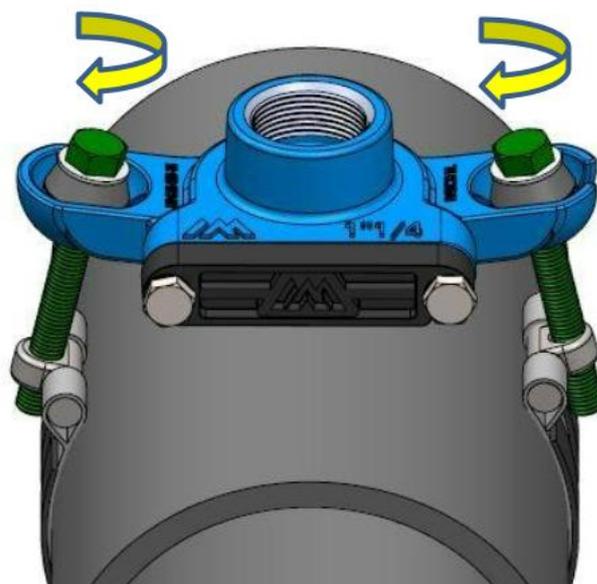
LA POSIZIONE E' OBBLIGATA GRAZIE ALLA NICCHIA NEL COLLARE
PREMERE CON FORZA LA GUARNIZIONE NELLA SEDE

STEP 3

POSIZIONARE IL COLLARE COMPLETO DI GUARNIZIONE A SELLA SUL TUBO
DARE FORMA ALLA FASCIA CORRISPONDENTE AL DIAMETRO DEL TUBO E POSIZIONARLA COME DA IMMAGINE ATTORNO AL TUBO SOTTO IL COLLARE
AVVITARE LE VITI IN MODO OMOGENEO SU ENTRAMBI I LATI E SERRARLI CON UNA COPPIA MAX DI **60 NM**



ASSICURARSI CHE LA TESTA DELLA VITE RUOTI SULLA RONDELLA IN ACCIAIO INOX



PROCEDURA DI MONTAGGIO COLLARTE TIPO IM3700 CON STAFFE IM3900 E IM3910 PER TUBI ACCIAIO, GHISA E CEMENTO AMIANTO

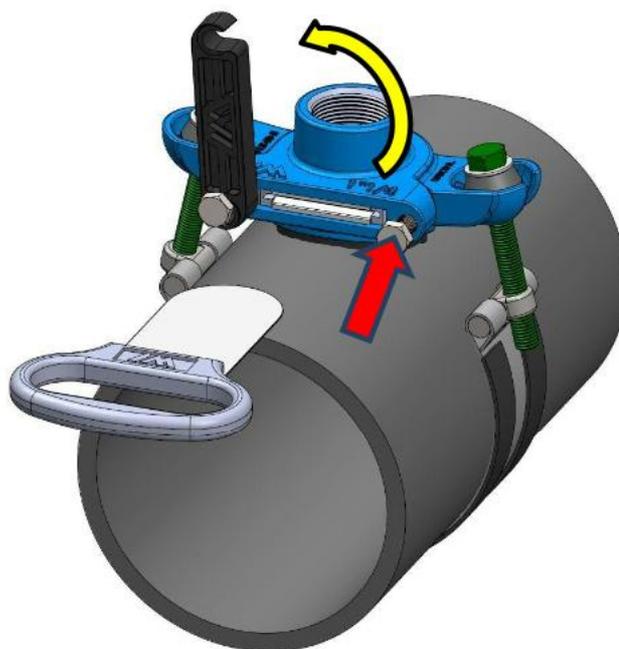


STEP 4

AVVITARE LA MACCHINA FORATUBI ED EFFETTUARE IL FORO NEL TUBO IN ACCORDO ALLA DERIVAZIONE FILETTATA DEL COLLARE ←
SOLLEVARE L'UTENSILE DA TAGLIO



EVACUARE IL TRUCIOLO ATTRAVERSO L'APPOSITA VALVOLA DI SPURGO NELLA MACCHINA FORATUBI



STEP 5

ALLENTARE LA VITE DESTRA SUL COLLARE ←
RUOTARE IL COPERCHIO DI PROTEZIONE COME MOSTRATO ←



* LA LAMINA UTILIZZATA DEVE ESSERE ESCLUSIVAMENTE QUELLA FORNITA DAL PRODUTTORE

STEP 6

INSERIRE LA LAMINA IN DOTAZIONE NELLA FERITOIA DEL SISTEMA DI TENUTA DEL COLLARE

ASSICURARSI DI INSERIRE LA LAMINA ESATTAMENTE NEL CENTRO DELLA FERITOIA DEL BLOCCO IN POM BIANCO
INGRASSARE LA LAMINA CON GRASSO ALIMENTARE FLUIDO PRIMA DELL'INSERIMENTO
ASSICURARSI DI SPINGERE LA LAMINA FINO A FINE CORSA



RIMUOVERE LA MACCHINA FORATUBI
ESTRARRE LA LAMINA CON MOVIMENTO RAPIDO
RUOTARE COPERCHIO IN PLASTICA FINO AD AGGANCIARE LA VITE E SERRARE A FONDO